

AGV小车

智能AGV小车，柔性设计解决生产运营过程中转运难、繁、杂、乱等问题。不锈钢材质打造，车身坚固耐用易清洁，主要针对食品及医药行业物料的转运，具有运行平稳、速度快、易清洁等优点。无人化转运生产，数智化提质增效，加速企业转型升级。



平板式

设备参数

外形尺寸	920×660×330 (mm)
重量	130Kg
旋转直径	950mm
底盘离地间隙	50mm
额定载荷	≤500Kg
导航方式	二维码
运行速度	1000mm/s
角度精度	±1°
位置精度	±10mm
额定工作时间	8h
充电时间	完全放电后≤1.5h

自动充电机构



侧充机构



充电桩

1.自动充电桩采用离线接触式充电方式，数量2个(位置靠近AGV路线)，输入采用220V交流电，充电区域属于AGV专用区域，需标识隔离

2.自主研发的充电装置的优势：它的特点有充电快、充电效率高、体型小、对接快。这些让自动在线充电能够更高效的提供给AGV电量，促进整体系统的高效运行。充电只需要 $\leq 2h$ ，充电口中心离地只有80mm

服务器模块



塔式服务器

塔式服务器的主板扩展性较强、插槽也多，个头比普通主板大，因此塔式服务器的主机机箱比标准的ATX机箱大，一般都会预留足够的内部空间以便日后进行硬盘和电源的冗余扩展。

因塔式服务器的机箱比较大，服务器的配置很高，冗余扩展很齐备，所以他的应用范围非常广，是目前使用率最高的服务器。

设备特点

- 通过车体上配置的各种输送设备，实现和自动化输送系统的对接
- 跟踪各工位物料的运行状态，实现物品在各个工位间的自动转运
- 通过配置的升降系统，可用于不同高度工位间的物品转运
- 通过背负输送机的调整机构，实现多规格、多品种的输送需求
- 路径柔性化特点，方便后期系统的不断优化和扩展
- 计算机管理与无线局域网通信技术，实现科学的生产调度和管理
- 红外激光、雷达等安全检测系统，实现对周边及人员的安全防护

