

全自动上袋式包装机

设备概述

JCN-G1系列全自动上袋式包装机, 模块化设计, 可根据生产工况配备不同组合形式。我们有针对颗粒、粉末及超细粉上万个专业包装解决方案, 通过不同物料选配不同的填充和计量方式。供袋、填充、计量于一体的全新设计理念, 在包装袋自动供给功能解决人工套袋的基础上, 生产效率及安全性得到进一步提高。上袋机在食品、医药、化工、农药等包装需求行业都有广泛的应用。



*根据不同的物料, 可选配不同的计量秤



底充垂直螺杆秤



重力/振动秤



双螺旋秤



标准款

JCN-G1-1A-2



经济款

JCN-G1-1A-3



模块化设计 灵活选择

根据不同的物料、空间、产能, 可选配不同的计量秤及包装方式。可灵活选配多种封口、贴标、检测及码垛等设备附件。



操作便捷 安全生产

新型袋库, 更换袋型更方便, 可根据袋宽自动调节袋库尺寸。可为多种包装袋如塑料袋、覆膜编织袋、多层牛皮纸袋等提供专业的解决方案。



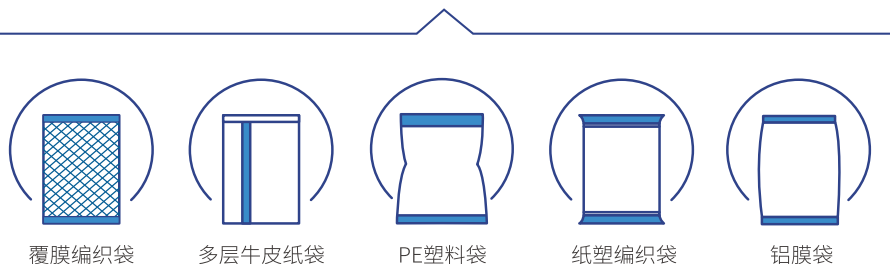
符合GMP标准 清洁方便

整机具有抗腐蚀的特性, 符合GMP食品卫生认证标准。各连接部件均为食品级安全可靠, 快拆式设计, 清洁方便。



精度高 降本增效

独特的模块化设计为多样化的物料特性提供了多种形式的加料结构; 此外, 每种加料器出料口均配有快速截料门, 确保了计量的精度。



技术参数

物料状态	颗粒	粉末	超细粉末
填充方式	重力式/振动式	螺旋式/振动式	底充式/底充脱气式
填充速度	≤600包/h	≤300包/h	≤200包/h
称重范围	10~50kg	10~50kg	5~50kg
耗气量	800 NL/min	600 NL/min	960 NL/min
电源	三相AC380/50Hz; 3kw	三相AC380/50Hz; 5kw	三相AC380/50Hz; 16kw
袋尺寸	宽:380~550mm 长:700~1050mm		
整机重量	2800kg	2900kg	2900kg
设备尺寸	3800×2400×4300(mm)	3800×2400×4200(mm)	3800×2400×4350(mm)
袋材料	多层牛皮纸袋、覆膜编织袋、PE塑料袋、纸塑编织袋、铝膜袋		
可选封口装置	脉冲热封机、纸带折口热封机、编织袋热封缝合机、重型塑袋热封机		
可选配置	在线贴标机、在线金属检测机		