

DCS-1000 吨袋包装秤

■ 设备概述

吨袋包装秤可自动完成计量、升降充填、自动脱袋加气、除尘等工作。独特的模块化设计有多种加料器可互换使用,特别适用于那些易流动或流动性极差的粉粒状物料如:化学助剂、饲料、固体饮料、塑料粒子、医药原料、农药、添加剂等。



适用易流动或流动性极差的粉粒状物料

计量 + 升降充填 + 自动脱袋 + 加气、除尘



高精度传感器

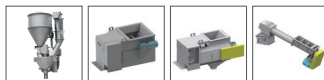


吹袋装置



升降夹袋装置

■ 加料形式

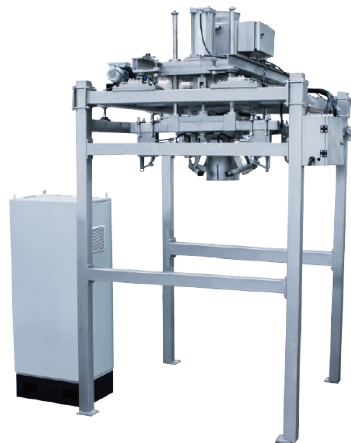


底充式

重力/振动式

皮带式

螺旋式



■ 技术参数

型号	包装重量Kg	包装精度%	包装速度Bag/Min	电源V/Hz	功率Kw	整机重量Kg	外形尺寸mm
DCS-1000-ZL-PT	500-1000	<±0.1	≤40	380/50	1	500	2170*1700*2800
DCS-1000-ZL-DG	500-1000	<±0.1	≤50	380/50	1.5	800	1720*1720*3850
DCS-1000-PD-PT	500-1000	<±0.1	≤40	380/50	1.7	620	2170*2100*2700
DCS-1000-PD-DG	500-1000	<±0.1	≤50	380/50	2.45	836	1720*2160*3560
DCS-1000-JL-PT	500-1000	<±0.1	≤30	380/50	3.8	670	2170*2800*2700
DCS-1000-JL-DG	500-1000	<±0.1	≤35	380/50	4.55	886	1720*2800*3450
DCS-1000A-CLX	500-1000	<±0.1	≤8	380/50	8.5	1200	1980*1820*5070
DCS-1000C-CLX	500-1000	<±0.1	≤4	380/50	11.5	1250	1980*1820*5070