

占地少、产量高 固定式增量配料秤

该系统能将多种物料连续送入称重传感器上的料罐中。分阶段多次喂料,保证配料精度。控制器监控各配料的重量并根据具体情况,向各体积喂料器发送启动、加速、减速或关闭的信号。适应客户在生产过程中少品种配方、大批量生产的条件下完成生产。

■ 设备特点

- 整个系统呈环形排列,包括投料站等,占地面积少。
- 每个料罐均配备适应物料性质的卸料、计量、和称重装置。
- 可实现多条混合线的平行称重和喂料,提高批次转换频率。

