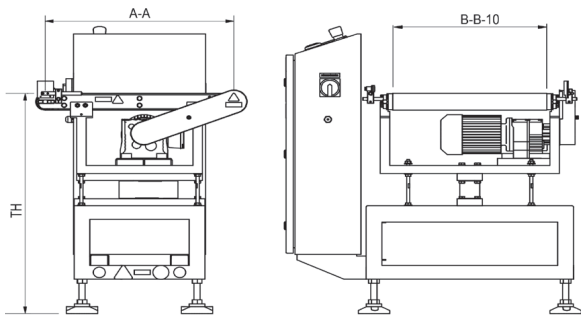


配套重检设备

可靠的准确性

设备概述

C12-40精准型是高效可靠地、称量大重量产品的理想解决方案,最大称重范围为40kg具有极佳的称重准确性。提供不同速度范围,最大值为 80 米/分钟。这款自动检重秤具有可靠的准确性,可在不同工业生产环境中使用。它们在干燥严苛的生产条件下具有卓越性能,可全面检测单个大重量产品的重量。可通过位于传输带前部的多语言触摸屏操作系统,以最大限度提高操作人员的安全性。



C12-40 示意图 一 以毫米表示的常规尺寸 (传输带尺寸不同, 则 A-A B-B 不同)

技术参数

称重范围	最大40kg
精度	从±5g到±20g
最快传送带速度	最高45或80米/分钟
生产线高度	600~1200mm
温度范围	0~40℃
压缩气源	约6 bar
分类	在3个重量分区内
清零	自动或手动
防护等级	IP54或可选IP65
标准表面处理	喷涂
电气 (配有可上锁的主电源切断装置)	单相230VAC或三相380~400VAC 50/60Hz <1000VA

配套金检设备

设备概述

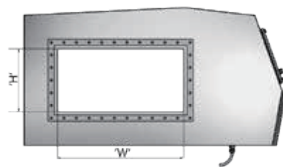
是高性能检测大包装产品的理想之选,其设计让升级变得更加简单。M33RB在大包装产品应用中具有更高的金属检测性能,可帮助您达到行业标准与法规要求。

我们的新一代金属检测系统采用市场先进的创新技术,兼具面向未来需求的灵活性。

M33RB优选型在大包装产品应用中表现出更出色的球体灵敏度性能,与入门级调谐解决方案相比,性能提升可达约30%,这要归功于创新的箱体/线圈几何形状与调谐高频技术的组合。

对大包装应用中的所有金属类型具有很高的灵敏度以 33 种语言进行简单设置,手动聚类,提高生产效率易于与各种输送机系统集成可以灵活定制解决方案,以满足性能与预算需求

在大包装应用中
具有更优性能



M33RB 金属检测头 (侧视图)

技术参数

灵敏度功能	工作频率	高调谐操作, 具有优化的线圈几何形状, 提供 3种用户可选频率(100 / 300 / 600 kHz)
	eDrive技术	提高灵敏度的专利技术
	开口宽度	500~1000 mm
	开口高度	250~550 mm
生产效率的功能	人机界面 (HMI)	WVGA触摸屏
	产品存储数量	200
	状态监控	降低计划外停机风险
环境相关功能	防护等级	低等 IP65 中等 IP66 高等 IP69K
	表面材料	不锈钢 SS304、SS316;喷砂处理或拉丝
	工作温度	-10°C~45°C
	电气 (金属检测头)	100 - 240VAC (+10% / -15%) 50 - 60 H 大 220 W
合规性功能	日志	访问日志、报警日志、检测日志、PMR日志
	性能提示	带颜色编码的条形图和数字显示屏;包装计数,剔除计数
	ProdX™集成	启用
	性能验证	选项 一年度性能验证服务
	尽职检查功能	基本包:入口光电传感器、气源压力故障警告、剔除箱满箱警告、剔除产品确认/剔除操作失败、金检头故障警告增强包:基本包的附加功能 — 剔除检查警告与剔除箱打开警告