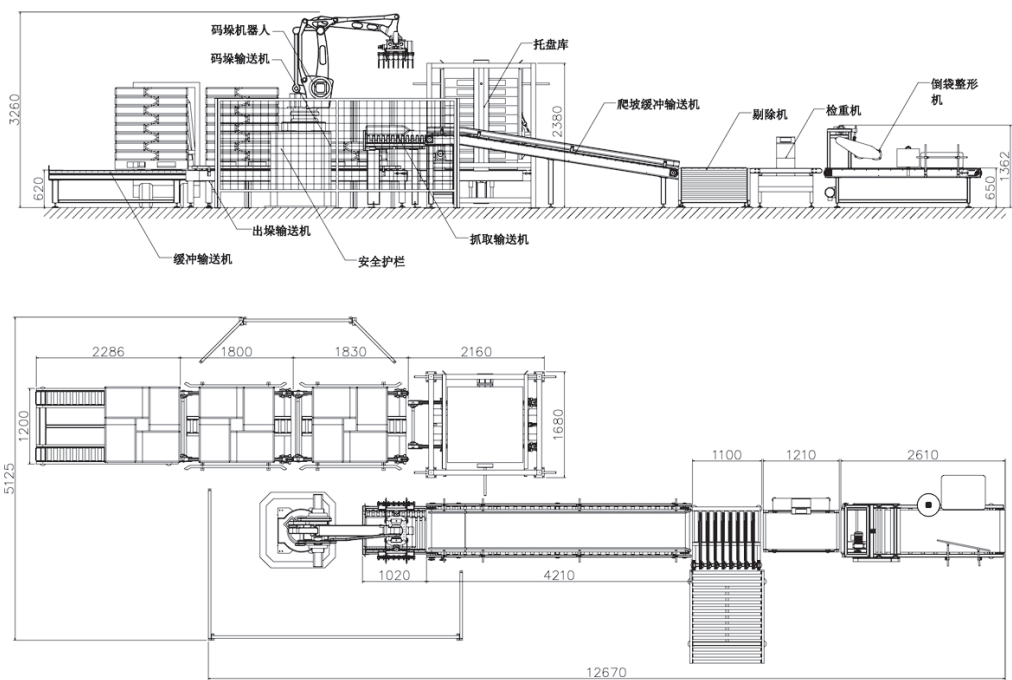


配套码垛设备

码垛设备主要由倒袋整形机、检测剔除机、缓冲抓取输送机、托盘库系统组成，自动完成袋子倒袋、整形、剔除、输送、缓冲、抓取和托盘自动供给输出。

产品特点

根据您的包装袋及物料的特性，有多种型号供您选择不同的托盘外形都可使用，适用性强操作简单快捷
国际一线配置,操作界面简单，性能可靠稳定。



机器人码垛生产线

技术参数

型号	IRB460	IRB660
负载重量 (kg)	110	180/250
设备重量 (kg)	925	1,750
再现精度 (mm)	0.2	0.05
消耗电量 (kw)	3.67	3.17/2.36
防护等级	IP67	IP67
温度范围 (°C)	0-45	0-50
周期/小时 (60 kg内)	2,190	1,570/1,360

