

高速型全自动上袋式包装机

设备概述

高速型全自动上袋式包装机,相较于普通型JCN-G1系列全自动上袋式包装机,上袋结构优化,上袋效率提升100%,产能得到提高,结构优化,精准、稳定的上袋操作可以确保袋子的位置准确、封口牢固,减少包装瑕疵和次品。



*根据不同的物料,可选配不同的计量秤



底充垂直螺杆秤



重力/振动秤



双螺旋秤



结构优化,效率更高

JCN-G1-2G-2



模块化设计 灵活选择

根据不同的物料、空间、产能，可选配不同的计量秤及包装方式。可灵活选配多种封口、贴标、检测及码垛等设备附件。



高速稳定生产

增加预开袋工位，减少上袋动作时间，上袋效率提升，可增加袋口排气功能，减少封口后袋内空气，防止鼓包现象发生。



符合GMP标准 清洁方便

整机具有抗腐蚀的特性，符合GMP食品卫生认证标准。各连接部件均为食品级安全可靠，快拆式设计，清洁方便。



精度高 降本增效

独特的模块化设计为多样化的物料特性提供了多种形式的加料结构；此外，每种加料器出料口均配有快速截料门，确保了计量的精度。



覆膜编织袋



多层牛皮纸袋



PE塑料袋



纸塑编织袋



铝膜袋

技术参数

物料状态	颗粒	粉末	超细粉末
填充方式	重力式/振动式	螺旋式/振动式	底充式/底充脱气式
填充速度	≤1200包/h	≤600包/h	≤300包/h
称重范围	10~50kg	10~50kg	5~50kg
耗气量	1000 NL/min	800 NL/min	1200 NL/min
电源	三相AC380/50Hz ; 3kw	三相AC380/50Hz ; 5kw	三相AC380/50Hz ; 16kw
袋尺寸	宽:380~550mm 长:700~1050mm		
整机重量	2400kg	2500kg	2500kg
设备尺寸	2800×3050×4150(mm)	2800×3050×4050(mm)	2800×3050×4200(mm)
袋材料	覆膜编织袋、多层牛皮纸袋、PE重膜袋、纸塑编织袋、铝膜袋		
可选封口装置	脉冲热封机、纸带折口热封机、编织袋热封缝合机、重型塑袋热封机		
可选配置	在线贴标机、在线金属检测机		